

С 1 25

№ 1

3 603-7 01602

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я

3.603-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ЧЕТЫРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м ДЛЯ У.Р.С.  
( I-VII ветровые районы)

В Ы П У С К 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА

# ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я

3.603-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ЧЕТЫРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м ДЛЯ У.Р.С.  
(I-VII ветровые районы)

В Ы П У С К 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА

Разработаны ЦНИИПроектстальконструкция

ГОССТРОЯ СССР

Директор института

Гл.инженер института

Гл.инженер проекта

*Мельников* МЕЛЬНИКОВ И.П.

*Кузнецов* КУЗНЕЦОВ В.В.

*Белановская* БЕЛАНОВСКАЯ Л.А.

Утверждены Мин. Связи СССР

приказом № 2164 от 15 декабря 1978 г.

Введен в действие ГСПИ МС

14 февраля 1979 г. приказ № 45

Откорректированы и введены в действие  
ГСПИ МС СССР 8 декабря 1980 г. Приказ № 207

3.603-7 Выпуск 2 N-03 в.л. 2

Лист	Наименование
1	Содержание
2.	Толкательная записка
3.1 ÷ 3.14	Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБС 400-410; СБП 414-420.
4.1 ÷ 4.6	Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБП 021-СБП 026
4.7	(Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкции СБП 027

изм 1  
 входящие из серии 3.603-6  
 Выпуск 2  
 нов

В соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1980г произведена корректировка в связи с разработкой варианта установки на мачтах двух антенн телевизионных ретрансляторов типа РУТЯН, корректировки эксплуатационного крана и системы обслуживания.

Исполнитель	М.И. Мещеряков
Проверенный	В.И. Мещеряков
Согласован	В.И. Мещеряков
Утвержден	В.И. Мещеряков

1	192-80	11-30	М.И. М.
Изм	Иуч	Лист	И Док.
		Дата	Подп.
			Подп.

3.603-7. 2-КМ		
Изм от	Машков	М.И. М.
И.к.к.	Востряков	В.И. М.
И.ч.к.	Беломошская	В.И. М.
И.з.к.	Медведева	В.И. М.
Проверил	Беломошская	В.И. М.
Исполнил	Медведева	В.И. М.
Содержание		Лист 1
		Листов 1

3.603-7 Выпуск 2 N-03 в.л. 25 18-19

**I. Введение**

В данном выпуске 2 серии <sup>3.603-7</sup> разработаны технические спецификации стали на оборочные единицы ствола СБС и антенных площадок (СБП) мачт высотой 30-120 м для узловых радиорелейных станций (УРС). Чертежи оборочных единиц приведены в составе выпуска 0; чертежи унифицированных элементов, из которых составлены оборочные единицы приведены в составе выпуска I.

Область применения чертежей данной серии: конструктивные решения, расчетные положения, материал конструкций, требования к изготовлению и монтажу приведены в общей пояснительной записке, помещенной в выпуске 0.

**2. Условия поставки металла**

Для основных расчетных элементов:

2.1. Фасонный, сортовой и листовый прокат толщиной до 25 мм - сталь марки ВСтЗсп5 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71<sup>х</sup> (при заказе этой стали допускается замена сталью марки ВСтЗГпс5).

2.2. Листовой прокат толщиной более 25 мм - сталь марки 09Г2С или 10Г2С1 12 категории по ГОСТу 19282-73, поставляемая в термически обработанном состоянии (после закалки с отпуском).

2.3. Сталь горячекатаная круглая диаметрами более 16 мм по ГОСТу 2590-71 из стали марки "20" (спокойной), 2-й категории, подгруппы "б", с определением ударной вязкости при температуре минус 40°С, согласно п.4.17 "ж" по ГОСТу 1050-74.

2.4. Трубы стальные горячедеформированные из стали марки 20 (спокойной) по ГОСТ 1050-74, поставляемые по сортаменту ГОСТа 8732-70<sup>х</sup> с требованием поставок по овальности и разностенности, не превышающей 0,8 от допусков по диаметру и толщине стенки труб, согласно п.8 ГОСТ. 8732-70<sup>х</sup>. Трубы должны изготавливаться

**2.7 Метизы фланцевых соединений**

Высокопрочные болты из стали марки 40Х и гайки из ст.35 ТУ 14-4-21-71 по форме исполнения I Гост 7798-70<sup>х</sup> Шайбы из стали ВСтЗкп2 по Гост 11371-68<sup>х</sup> Допускается изготовление фланцевых болтов из стали 40Х по Гост 7798-70<sup>х</sup> исполнения I в соответствии с ТУ 1759-70<sup>х</sup> класса прочности 10.9 табл. 1 и шайб из стали 35 по Гост 5915-70<sup>х</sup> класса прочности 8 табл. 2

Гост 1759-70<sup>х</sup>

Примечания: Условия поставки высокопрочных болтов по п.7 действительны для сооружений, изготавливаемых до 1980г С 1980г вводятся Госты: 22353-77 - болты; 22354-77 гайки; 22355-77 - шайбы и 22356-77 - общие технические требования

по техническим требованиям ГОСТа 8731-74 - "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные", по группе "В" с испытанием на загиб согласно п.1.11 и проверкой на макроструктуру, согласно п.1.15 ГОСТа 8731-74.

2.5. Для нерасчетных и вспомогательных элементов. Сталь марки ВСтЗкп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71<sup>х</sup>.

2.6. Метизы (кроме метизов фланцевых соединений). Болты из стали марки Ст.20 по ГОСТу 1050-74, поставляемые в исполнении № I по ГОСТу 7798-70<sup>х</sup> класса прочности 6,8, табл. I технических требований ГОСТа 1759-70<sup>х</sup>.

Гайки из стали 20 по ГОСТу 5915-70<sup>х</sup>, поставляемые по классу прочности 8, табл.2 технических требований ГОСТа 1759-70<sup>х</sup>. Допускается применение гаек из специальной стальной полосы по ГОСТ 6422-76.

Шайбы из стали ВСтЗкп2 (ГОСТ 380-71<sup>х</sup>) по конструкции и размерам ГОСТа 11371-68<sup>х</sup>.

**Условные обозначения**

Данные по поясам, раскосам и распоркам, заглаживающиеся при привязке обозначены соответственно.

	Диаметр	длина	Вес	табл.	Вес по сортам.	Примечание
диафрагма	D6	L <sub>6</sub> =1,41x20-D <sub>н</sub>	G <sub>6</sub> =g <sub>6</sub> xL <sub>6</sub>	T <sub>6</sub>	g <sub>6</sub>	
пояса	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub> =6750	G <sub>1</sub> =g <sub>1</sub> xL <sub>1</sub>	T <sub>1</sub>	g <sub>1</sub>	D <sub>1</sub> ÷ D <sub>4</sub> , D <sub>6</sub>
раскосы	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub> <sup>х)</sup>	G <sub>2</sub> =g <sub>2</sub> xL <sub>2</sub>	T <sub>2</sub>	g <sub>2</sub>	T <sub>1</sub> ÷ T <sub>4</sub> ; T <sub>6</sub> см.
распорки фл.	D <sub>3</sub>	L <sub>3</sub> =250-D <sub>н</sub>	G <sub>3</sub> =g <sub>3</sub> xL <sub>3</sub>	T <sub>3</sub>	g <sub>3</sub>	3.603-7.0-КМ-2
распорки ср.	D <sub>4</sub>	L <sub>4</sub> =250-D <sub>н</sub>	G <sub>4</sub> =g <sub>4</sub> xL <sub>4</sub>	T <sub>4</sub>	g <sub>4</sub>	
фланцы	D <sub>н</sub> /D <sub>в</sub>	—	G <sub>5</sub> <sup>хх)</sup>	T <sub>5</sub>	—	см.3.603-7.1-КМ 5
		х) L <sub>5</sub> = $\frac{1250 - D_{н}}{3,86} \times \sqrt{537,5^2 - 250^2}$			хх) G <sub>5</sub> = 0,785 T <sub>5</sub> (D <sub>н</sub> <sup>2</sup> - D <sub>в</sub> <sup>2</sup> ) x 8	

3.603-7. 2-КМ

Исполнит.	М.В.Зубов	М.В.Зубов			
Ин.камп.	В.А.Трапезников	В.А.Трапезников			
Ин.шп.	Л.В.Беларобская	Л.В.Беларобская			
Ин.год.	В.В.Беларобская	В.В.Беларобская			
Ин.пр.	В.В.Беларобская	В.В.Беларобская			
3.603-7. 2-КМ					
Пояснительная записка				Лит.	лист
				2	
ГОСТРАД СССР Организац. Тех.Информ. Класификац. Значени ЦЕНТРАЛЬНО-УЧЕТНО-СТАТИСТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ					

Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций

СБС 400

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар.	Признак мерности	К-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	тр. 168×10	1				0,09
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	тр. 325×32	2				0,130
	Итого		3				0,220
Всего профиля			4				0,220
Швеллеры	ВСт 3сп5	С 16П	5				0,030
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
	Итого		6				0,030
Всего профиля			7				
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ = 140	8				1,00
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ = 80	9				0,027
		-δ = 40	10				2,20
		-δ = 30	11				0,80
	Итого		12				4,027
	ВСт 3сп5	-δ = 20	13				0,86
	ГОСТ 380-71*	-δ = 12	14				0,440
		-δ = 10	15				0,128
		-δ = 6	16				0,02
	Итого		17				1,448
Всего профиля			18				5,475
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3 сп 5	L 75×6	19				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 63×6	20				0,01
	Итого		21				0,015
Всего профиля			22				0,015

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь квадратная	ВСт 3сп5						
ГОСТ 2591-71	ГОСТ 380-71*	а 60×60	23				0,09
	Итого		24				0,09
Всего профиля			25				0,09
Сталь круглая	ВСт 3сп2	•φ28	26				0,09
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	•φ20	27				0,005
		•φ14	28				0,015
	Итого						0,110
Всего профиля			29				0,110
Сталь рифленая	ВСт 3сп2	Риф. ст.					
ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 380-71*	-δ = 4	30				0,06
Всего профиля	Итого		31				0,06
Всего масса металла			32				6,00
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		33				0,220
	ГОСТ 380-71 ВСт 3сп5		34				1,583
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		35				4,027
	ГОСТ 380-71 ВСт 3сп2		36				0,17

Согласовано:

Дата  
Подпись  
Фамилия  
Имя  
Отчество  
Должность  
Зав. отд.  
Гл. инж. пр.

Подпись и дата  
Инд. № подл.

нач. отд. Маразов  
Гл. констр. Вострумов  
Гл. инж. пр. Беланавский  
бригадир Медведников  
Проверил Медведников  
Исполнил Гарошова

3.603-7.2-КМ

Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций, СБС 400 ÷ 410; СБП 414 ÷ 420

лит. лист листов  
Р 3.1  
Госстрой СССР  
Орден Трудового Красного Знамени  
ЦНИИпроектстальконструкция

3.603-7 Выпуск 2 № 6 В.Л.25

СБС 401

СБС 401								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь рифленая	ВСТ 3 кл 2	Риф.ст. -δ=4	21				0,018
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Трубы	Ст 20	Д <sub>1</sub> × Т <sub>1</sub>	1	1	4	6750	4G <sub>1</sub>	Всего профиля			22				0,018
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Д <sub>2</sub> × Т <sub>2</sub>	2	1	8	L <sub>2</sub>	8G <sub>2</sub>	Сталь круглая	ВСТ 3 кл 2	Ф 14	23				0,037
		Д <sub>3</sub> × Т <sub>3</sub>	3	1	4	L <sub>3</sub>	4G <sub>3</sub>	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	Ф 20	24				0,043
		Д <sub>4</sub> × Т <sub>4</sub>	4	1	4	L <sub>4</sub>	4G <sub>4</sub>			Ф 28	25				0,101
Всего профиля:								Всего профиля			26				0,181
Швеллеры	ВСТ 3 кл 5	С 14 П	5				0,237	Всего масса металла			27				
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*							В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		28				
Всего профиля			6				0,237		ГОСТ 19282-73 09Г2С		29				
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	δ = Т <sub>5</sub>	7		8		8G <sub>5</sub>		ГОСТ 380-71* ВСТ 3 кл 5		30				1,085
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73								ГОСТ 380-71* ВСТ 3 кл 2		31				0,213
	итого		8												
	ВСТ 3 кл 5	δ = 6	9				0,005								
	ГОСТ 380-71*	δ = 8	10				0,027								
		δ = 10	11				0,015								
		δ = 20	12				0,035								
	итого		13				0,082								
	ВСТ 3 кл 2	δ = 4	14				0,014								
	ГОСТ 380-71*														
	итого		15				0,014								
Всего профиля			16												
Сталь угловая равнополочн.	ВСТ 3 кл 5	Л 63 × 6	17				0,005								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			18				0,005								
Сталь угловая неравнопол.	ВСТ 3 кл 5	Л 100 × 63 × 6	19				0,023								
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			20				0,023								

изм. лист № документа Подпись Дата

3.603-7.2-КМ

Лист 3.2

3.603-7 Выпуск 2 №7 в.л.25

СБС 402								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар.	Прознак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь рифленая	ВСТ 3 кл 2	Диф.ст-δ-4	21				0,018
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71 *						
Трубы	Ст 20	Д <sub>1</sub> × Т <sub>1</sub>	1	1	4	6750	4 G <sub>1</sub>	Всего профиля			22				0,018
ГОСТ 8732-70 *	ГОСТ 1050-74	Д <sub>2</sub> × Т <sub>2</sub>	2	1	8	L <sub>2</sub>	8 G <sub>2</sub>	Сталь круглая	ВСТ 3 кл 2	Ф 14	23				0,037
		Д <sub>3</sub> × Т <sub>3</sub>	3	1	4	L <sub>3</sub>	4 G <sub>3</sub>	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71 *	Ф 20	24				0,043
		Д <sub>4</sub> × Т <sub>4</sub>	4	1	4	L <sub>4</sub>	4 G <sub>4</sub>			Ф 28	25				0,101
Всего профиля:			40					Всего профиля			26				0,181
Швеллеры	ВСТ 3 кл 5	С 14 П	5				0,239	Всего масса металла			27				
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71 *							В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		28				
Всего профиля			6				0,239		ГОСТ 19282-73 09Г2С		29				
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	δ = Т <sub>3</sub>	7		8		8 G <sub>5</sub>		ГОСТ 380-71 * ВСТ 3 кл 5		30				0,347
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73								ГОСТ 380-71 * ВСТ 3 кл 2		31				0,213
	итого		8												
	ВСТ 3 кл 5	δ = 6	9				0,005								
	ГОСТ 380-71 *	δ = 8	10				0,027								
		δ = 10	11				0,013								
		δ = 20	12				0,035								
	итого		13				0,080								
	ВСТ 3 кл 2	δ = 4	14				0,014								
	ГОСТ 380-71 *														
	итого		15				0,014								
Всего профиля			16												
Сталь угловая равнополочная	ВСТ 3 кл 5	L 63 × 6	17				0,005								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71 *														
Всего профиля			18				0,005								
Сталь угловая неравнополочная	ВСТ 3 кл 5	L 100 × 63 × 6	19				0,023								
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71 *														
Всего профиля			20				0,023								

Изм	Лист	И документ	Подпись	Дата
-----	------	------------	---------	------

3.603-7.2-КМ

Лист 33

3.603-7 Выпуск 2 №7 в.л.25 18-19

СБС 403 - СБС 404

3.603-7 Выпуск 2 № 8 в.л.25

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	4G <sub>1</sub>
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L <sub>2</sub>	8G <sub>2</sub>
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L <sub>3</sub>	4G <sub>3</sub>
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L <sub>4</sub>	4G <sub>4</sub>
	итого	$D_5 \times T_5$	4*		?	L <sub>5</sub>	G <sub>5</sub>
Всего профиля			5				
Швеллеры	ВСт 3сп5	С 14П	7				0,160
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		8				0,160
Всего профиля			9				0,160
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	- $\delta$ -7,5	10		8		8G <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	- $\delta$ -150	11		4		4G <sub>5</sub>
	итого		12				
	ВСт 3сп5	- $\delta$ -6	13				0,005
	ГОСТ 380-71*	- $\delta$ -8	14				0,027
		- $\delta$ -10	15				0,014
		- $\delta$ -20	16				0,035
	итого		17				0,081
	ВСт 3 кл 2	- $\delta$ -4	18				0,014
	ГОСТ 380-71*						
	итого		19				0,014
Всего профиля			20				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3сп 5	L 63*6	21				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		22				0,005
Всего профиля			23				0,005

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочн	ВСт 3сп 5	L 100*63*6	24				0,024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		25				0,024
Всего профиля			26				0,024
Сталь рифленая	ВСт 3 кл 2	Риф.ст- $\delta$ -4	27				0,018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
	итого		28				0,018
Всего профиля			29				0,018
Сталь круглая	ВСт 3 кл 2	$\Phi$ 14	30				0,037
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	$\Phi$ 20	31				0,043
		$\Phi$ 28	32				0,101
	итого		33				0,181
Всего профиля			34				0,181
Всего масса металла			35				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст20		36				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
	ГОСТ 380-71* ВСт 3сп 5		38				0,270
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 кл 2		39				0,213

изм лист N документ подпись дата

3.603-7.2-КМ

Лист 3.4



3.603-7 Выпуск 2 № 9 в.л.25

СБС 405 - СБС 406								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пар.	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь угловая неравнопол.	В Ст 3сп5	L100x63x6	20				0,024
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71 *						
Трубы	Ст. 20	D <sub>1</sub> × T <sub>1</sub>	1	1	4	6750	46,	Всего профиля				21			0,024
ГОСТ 8732-70 *	ГОСТ 1050-74	D <sub>2</sub> × T <sub>2</sub>	2	1	8	L <sub>2</sub>	8G <sub>2</sub>	Сталь рифленая	В Ст 3кп 2	Риф.ст δ=4	22				0,220
		D <sub>3</sub> × T <sub>3</sub>	3	1	4	L <sub>3</sub>	4G <sub>3</sub>	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71 *						
		D <sub>4</sub> × T <sub>4</sub>	4	1	4	L <sub>4</sub>	4G <sub>4</sub>	Всего профиля			23				0,220
Всего профиля			5					Сталь круглая	В Ст 3кп 2	φ14	24				0,065
Швеллеры	В Ст 3сп 5	С 14п	6				0,239	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71 *	φ20	25				0,043
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71 *									φ28	26				0,230
Всего профиля			7				0,239	Всего профиля			27				0,338
Всего масса металла								В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		29				
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ = T <sub>5</sub>	8		8		8G <sub>5</sub>		ГОСТ 19282-73 09Г2С		30				
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73								ГОСТ 380-71 * В Ст 3сп 5		31				0,641
	Итого		9						ГОСТ 380-71 * В Ст 3кп 2		32				0,573
	В Ст 3сп 5	-δ = 6	10				0,101								
	ГОСТ 380-71 *	-δ = 8	11				0,027								
		-δ = 10	12				0,210								
		-δ = 20	13				0,035								
	Итого		14				0,373								
	В Ст 3кп 2	-δ = 4	15				0,015								
	ГОСТ 380-71 *														
	Итого		16				0,015								
Всего профиля			17												
Сталь угловая равнополоч.	В Ст 3сп 5		18				0,005								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71 *														
Всего профиля			19				0,005								

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

3.603-7. 2-КМ

Лист  
35

3.603-7 Выпуск 2 №10 в.л.25

СБС 407 - СБС 408

СБС 407 - СБС 408								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	№ по пор.	Признак	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь угловая неравнополн	ВСтЗсп5	L100x63x8	22				0.024
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Трубы 8732-70*	Ст. 20	D <sub>1</sub> x T <sub>1</sub>	1	1	4	6750	4 G <sub>1</sub>	Всего профиля			23				0.024
	ГОСТ 1050-74	D <sub>2</sub> x T <sub>2</sub>	2	1	8	L <sub>2</sub>	8 G <sub>2</sub>	Сталь рифленая	ВСтЗкп2	Риф. ст. δ=4	24				0.200
		D <sub>3</sub> x T <sub>3</sub>	3	1	4	L <sub>3</sub>	4 G <sub>3</sub>	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
		D <sub>4</sub> x T <sub>4</sub>	4	1	4	L <sub>4</sub>	4 G <sub>4</sub>	Всего профиля			25				0.200
		D <sub>6</sub> x T <sub>6</sub>	5 <sub>а</sub>			L <sub>6</sub>	G <sub>6</sub>								
Всего профиля			5					Сталь круглая	ВСтЗкп2	φ 14	26				0.053
Швеллеры	ВСтЗсп5	С 14 П	6				0.160	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	27				0.043
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*									φ 28	28				0.235
Всего профиля			7				0.160	Всего профиля			29				0.341
	09Г2С	-δ=7 <sub>3</sub>	8		8		8 G <sub>5</sub>	Всего масса металла			30				
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ=150	9		4		4 G <sub>5</sub>	в том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		31				
	Итого		10						ГОСТ 19282-73 09Г2С		32				
	ВСтЗсп5	-δ=6	11				0.102		ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		33				0.588
	ГОСТ 380-71*	-δ=8	12				0.027		ГОСТ 380-71 ВСтЗкп2		34				0.561
		-δ=10	13				0.207								
		-δ=20	14				0.035								
	Итого		15				0.371								
	ВСтЗкп2	-δ=4	16				0.020								
	ГОСТ 380-71*														
	Итого		17				0.020								
Всего профиля			18												
Сталь угловая равнополочн.	ВСтЗсп5	L63x6	19				0.025								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L75x6	20				0.008								
Всего профиля			21				0.033								

Изм. лист № документа Подпись Дата

3.603-7, 2-КМ

Лист 3.5

3.603-7 Выпуск 2 №116.021

СБС 409 - СБС 410							
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	№ по пор	Признак нерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	D <sub>1</sub> × T <sub>1</sub>	1	1	4	6750	46 <sub>1</sub>
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	D <sub>2</sub> × T <sub>2</sub>	2	1	8	L <sub>2</sub>	86 <sub>2</sub>
		D <sub>3</sub> × T <sub>3</sub>	3	1	4	L <sub>3</sub>	46 <sub>3</sub>
		D <sub>4</sub> × T <sub>4</sub>	4		4	L <sub>4</sub>	46 <sub>4</sub>
Всего профиля			4 <sup>д</sup>				
Швеллеры	ВСтЗсп5	С 14	5				0.239
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			5				0.239
сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ = T <sub>5</sub>	7		8		86 <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	Итого		8				
	ВСтЗсп5	-δ = 6	9				0.022
	ГОСТ 380-71*	-δ = 8	10				0.027
		-δ = 10	11				0.039
		-δ = 20	12				0.035
	Итого		13				0.123
	ВСтЗсп2	-δ = 4	14				0.015
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		15				0.015
Всего профиля			16				
сталь угловая равнополочная	ВСтЗсп5	L 63 × 6	17				0.005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			18				0.005
сталь угловая неравнополочная	ВСтЗсп5	L 100 × 63 × 6	19				0.024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			20				0.024

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь профилированная	ВСтЗсп2	Проф. ст. δ=4	21				0.018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0.018
Сталь круглая	ВСтЗсп2	• φ 14	23				0.036
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	• φ 20	24				0.043
		• φ 28	25				0.101
Всего профиля			26				0.180
Всего масса металла			27				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		28				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		29				
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		30				0.391
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп2		31				0.213

3.603-7 Выпуск 2 №12 в.л.25

СБП 415								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ попор	Примечания	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь угловая неравнополная	ВСт3сп5	L100x63x6	27				0.083
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Трубы	Ст. 20							Всего профиля	"		28				0.083
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр 121x6	1				0.690	Сталь рифленая	ВСт3кп2	Риф.ст.б-4	29				1.15
		Тр 121x10	2				0.460	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
		Тр 146x6	3				0.050	Всего профиля			30				1.15
		Тр 146x10	4				0.085								
		Тр 168x10	5				0.290	Сталь круглая	ВСт3кп2	•ф14	31				0.250
Всего профиля		Тр 377x10	6	1	2	4400	0.800	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	•ф20	32				0.212
			7				2.10			•ф28	33				0.798
Швеллеры	ВСт3сп5	С16П	8				1.579	Всего профиля			34				1.260
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С20П	9				1.320	Всего масса металла			35				
Всего профиля			10				2.899	В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		36				2.16
ТУ 14-Р-24-72 балки двутавровые	ВСт3сп5	Д35.БЗ	11				0.4505		ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
Всего профиля	ГОСТ 380-71*		12				0.4505		ГОСТ 380-71 ВСт3сп5		38				5.165
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-б=75	13		8		865		ГОСТ 380-71 ВСт3кп2		39				5.055
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-б=40	14				0.100								2.455
	Итого		15												
	ВСт3сп5	-б=6	16				0.550								
	ГОСТ 380-71*	-б=8	17				0.040								
		-б=10	18				0.458								
		-б=20	19				0.155								
	Итого		20				1.215								
	ВСт3кп2	-б=4	21				0.045								
	ГОСТ 380-71*														
	Итого		22				0.045								
Всего профиля			23												
Сталь угловая равнополная	ВСт3сп5	L63x6	24				0.165								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L75x6	25				0.303								
Всего профиля			26				0.468								

1 192-80 *Лист* 3.603-7.2-КМ. Лист 3.8

3.603-7. Выпуск 2 N. 13 В.П. 25

СБП 416								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	И по пер.	Угловая шероховатость	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь угловая неравнополочн.	ВСт 3 сп 5	L 100 x 63 x 6	27				0,070
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Трубы	Ст 20							Всего профиля			28				0,070
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр 121 x 6	1				0,700	Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф. ст. δ=4	29				0,850
		Тр 121 x 10	2				0,460	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
		Тр 146 x 6	3				0,050	Всего профиля			30				0,850
		Тр 146 x 10	4				0,085								
		Тр 168 x 10	5				0,290								
		Тр 377 x 10	6	1	2	4400	0,800	Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	φ 14	31				0,165
Всего профиля			7				2,09	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	32				0,140
										φ 28	33				0,580
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С 16П	8				1,00	Всего профиля			34				0,885
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 20П	9				1,03	Всего масса металла			35				
Всего профиля			10				2,03	В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		36				2,09
Балка двутавровая	ВСт 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	Д 35Б3	11				0,45 0,5		ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
Всего профиля			12				0,45 0,5		ГОСТ 380-71 ВСт 3 сп 5		38				4,095 3,985
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	- δ = 7,5	13		8		86,5		ГОСТ 380-71 ВСт 3 кп 2		39				1,751
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	- δ = 40	14				0,100								
	Итого		15												
	ВСт 3 сп 5	- δ = 6	16				0,450								
	ГОСТ 380-71*	- δ = 8	17				0,040								
		- δ = 10	18				0,400								
		- δ = 20	19				0,155								
	Итого		20				1,065								
	ВСт 3 кп 2	- δ = 4	21				0,016								
	ГОСТ 380-71*														
	Итого		22				0,016								
Всего профиля			23												
Сталь угловая равнополочная	ВСт 3 сп 5	L 63 x 6	24				0,130								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 75 x 6	25				0,300								
Всего профиля			26				0,430								

1	172-80	ЛМД	ХИ-8	3.603-7.2-КМ	Лист
Итого					3.9

3-603-7. Выпуск 2 №14 в.л.25

СБП 417								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар	Примечания	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь угловая неравнополочная	ВСт 3 сп 5	Л 100*63*6	25				0.075
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Трубы	Ст-20	Тр. 121*6	1				0.741	Всего профиля			25				0.075
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 146*12	2				0.50	Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2		27				0.880
		Тр. 168*10	3				0.030	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
		D <sub>1</sub> *T <sub>1</sub>	4	1	4	4000	4 G <sub>1</sub>	Всего профиля			28				0.880
		D <sub>2</sub> *T <sub>2</sub>	5	1	4	42	4 G <sub>2</sub>								
Всего профиля			6					Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	φ 14	29				0.128
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С 14п	7				0.050	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 380-71*	φ 20	30				0.030
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 16п	8				1.130			φ 28	31				0.504
		С 20п	9				1.300		Итого		32				0.662
Всего профиля			10				2.48		Ст. 20	φ 16	33				0.040
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ=Т <sub>5</sub>	11		8		8 G <sub>5</sub>		ГОСТ 1050-74						0.040
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ=40	12				0.040								
	Итого	-δ	12					Всего профиля			35				0.702
	ВСт 3 сп 5	-δ=6	14				0.585	Всего масса металла			36				
	ГОСТ 380-71*	-δ=8	15				0.146	В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74	Ст. 20	37				
		-δ=10	16				0.506		ГОСТ 19282-73	09Г2С	38				
		-δ=12	17				0.061		ГОСТ 380-71*	ВСт 3 сп 5	39				4.306
	Итого		18				1.298		ГОСТ 380-71*	ВСт 3 кп 2	40				1.66
	ВСт 3 кп 2	δ=4	19				0.017								
	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			20				0.017								
Сталь угловая равнополочная	ВСт 3 сп 5	Л 63*6	22				0.287								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75*6	23				0.166								
Всего профиля			24				0.453								

Изм. Лист. Документ. Подпись Дата

3.603-7. 2-КМ

Лист. 3.10



3.603-7 Выпуск 2 №15 вл 25

СБП-418

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор	Узнак	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр 121×6	1				0,741
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр 146×12	2				0,475
		Тр 168×10	3				0,030
		Д <sub>1</sub> ×Т <sub>1</sub>	4	1	4	L <sub>1</sub>	4G <sub>1</sub>
		Д <sub>2</sub> ×Т <sub>2</sub>	5	1	4	L <sub>2</sub>	4G <sub>2</sub>
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт.3сп.5	С14П	7				0,050
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С16П	8				1,28
		С20П	9				1,30
Всего профиля			10				2,630
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ=5	11		8		8G <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ=40	12				0,040
	Итого		13				
	ВСт.3сп.5	-δ=6	14				0,585
	ГОСТ-380-71*	-δ=6	15				0,146
		δ=10	16				0,500
		-δ=12	17				0,061
	Итого		18				1,292
	ВСт.3-кп.2	-δ=4	19				0,020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		20				0,020
Всего профиля			21				
Сталь угловая равностор.	ВСт.3сп.5	Л 63×6	22				0,266
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75×6	23				0,164
Всего профиля			24				0,430

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнопол.	ВСт.3сп.5	Л 100×63×6	25				0,095
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			26				0,095
Сталь рифленая	ВСт.3кп.2	Риф ст. δ=4	27				0,95
ГОСТ 8568-71	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			28				0,95
Сталь круглая	ВСт.3кп.2	• φ14	29				1,08
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	• φ20	30				3,032
		• φ28	31				0,522
	Итого		32				0,662
	Ст. 20	• φ16	33				0,04
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		34				0,04
Всего профиля			35				0,702
Всего масса металла			36				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст.20		37				
	ГОСТ 19282-73-09Г2С		38				
	ГОСТ 380-71* ВСт.3сп.5		39				4,447
	ГОСТ 380-71* ВСт.3кп.2		40				1,632

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------

3.603-7. 2-КМ

Лист 3.11

3.603-7 Выпуск 2 N 16 в.л. 25

СБЛ 419							
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор	Признак нерности	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	D <sub>н</sub> × T <sub>н</sub>	1	1	4	4000	4G <sub>1</sub>
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	D <sub>н</sub> × T <sub>н</sub>	2	1	4	L <sub>2</sub>	4G <sub>2</sub>
		Тр. 121 × 6	3				0.570
		Тр. 146 × 12	4				0.230
		Тр. 168 × 10	5				0.040
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт 3сп 5	С 14п	7				0.046
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 16п	8				1.100
		С 20п	9				1.250
Всего профиля			10				2.396
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	б = T <sub>с</sub>	11		8		865
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	б = 40	12				0.040
	Итого		13				
	ВСт 3сп 5	б = 6	14				0.580
	ГОСТ 380-71*	б = 8	15				0.073
		б = 10	16				0.480
		б = 12	17				0.030
	Итого		18				1.163
	ВСт 3кп 2	б = 4	19				0.020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		20				0.020
Всего профиля			20а				
Сталь угловая равнополочная	ВСт 3сп 5	Л 63 × 6	21				0.174
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75 × 6	22				0.155
Всего профиля			23				0.329

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнопол.	ВСт 3сп 5	Л 100 × 63 × 6	24				0.072
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
	Итого		25				0.072
Сталь круглая	Ст. 20	φ 16	26				0.020
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 1050-74						
	Итого		27				0.020
	ВСт 3кп 2	φ 14	28				0.117
	ГОСТ 380-71*	φ 20	29				0.030
		φ 28	30				0.480
	Итого		31				0.627
Всего профиля			32				0.647
Сталь рифленая	ВСт 3кп 2	Риф. ст. б = 4	33				0.855
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			34				0.855
Всего масса металла			35				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		36				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
	ГОСТ 380-71* ВСт 3сп 5		38				3.96
	ГОСТ 380-71* ВСт 3кп 2		39				1.502

Изм Лист № документа Подпись Дата

3.603-7. 2-КМ

Лист 3.12



3.603-7 Выпуск 2 № 17 в.п.25

СБП 420							
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар.	Продольная шероховатость	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Д <sub>1</sub> × Т <sub>1</sub>	1	1	4	4000 L <sub>1</sub>	46 <sub>1</sub>
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Д <sub>2</sub> × Т <sub>2</sub>	2	1	4	L <sub>2</sub>	46 <sub>2</sub>
		Тр 121 × 6	3				0,570
		Тр 146 × 2	4				0,250
		Тр 168 × 10	5				0,030
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт.3 сп 5	С14П	7				0,050
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С16П	8				1,100
		С20П	9				1,25
Всего профиля			10				2,40
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	δ=7,5	11		8		86,5
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	δ=40	12				0,040
	Итого		13				0,040
	ВСт.3 сп 5	δ=6	14				0,580
	ГОСТ 380-71*	δ=8	15				0,073
		δ=10	16				0,480
		δ=12	17				0,030
	Итого		18				1,163
	ВСт.3 кп 2	δ=4	19				0,020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		20				0,020
Всего профиля			21				
Сталь угловая равнополочная	ВСт.3 сп 5	Л63 × 6	22				0,172
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л75 × 6	23				0,155
Всего профиля			24				0,327

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочная	ВСт.3 сп 5	Л100 × 63 × 6	25				0,095
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			26				0,095
Сталь круглая	ВСт.3 кп 2	φ14	27				0,100
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ20	28				0,032
		φ28	29				0,501
	Итого		20				0,633
	Ст. 20	φ16	31				0,020
	ГОСТ 1050-74						
	Итого		32				0,020
Всего профиля			33				0,653
Сталь рифленая	ВСт.3 кп 2	Риф.ст-δ=4	34				0,874
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			35				0,874
Всего масса металла:			36				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74, Ст. 20		37				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		38				
	ГОСТ 380-71* ВСт.3 сп 5		39				3,985
	ГОСТ 380-71* ВСт.3 кп 2		40				1,527

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------

3.603-7. 2 - КМ

Лист  
3.13

СВП414

3.603-7 Выпуск 2 №18 в.л.25

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак мерности	K-во (шт.)	Диаметр (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт.3 сп.5 ГОСТ 380-71*	L 75x6	1				0.008
<b>Всего профиля</b>			2				0.008
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСт.3 сп.5 ГОСТ 380-71*	L 100x63x6	3				0.014
<b>Всего профиля</b>			4				0.014
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт.3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ 14 φ 20 φ 28	5 6 7				0.020 0.100
<b>Всего профиля</b>			8				
Сталь листовая горяче-катанная ГОСТ 19903-74	ВСт 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	-δ = 6	9				0.018
<b>Всего профиля</b>			10				0.018
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		11				0.110
<b>Всего профиля</b>			12				0.110
<b>Всего масса металла</b>			13				
В том числе по маркам:	ГОСТ 380-71* ВСт 3 сп 5		14				0.040
	ГОСТ 380-71 ВСт 3 кл 2		15				

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------

3.603-7.2-КМ

Лист

3.14

3.603-7. Выпуск 2 №19 в.л.25

СБПОЗІ

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	№ по пор.	Примеч.	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр. 121×6	1				0.150
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 146×12	2				0.230
Всего профиля			3				0.380
Швеллеры	ВСт.3сп5	С16П	4				0.180
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			5				0.180
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5	б=6	6				0.030
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	б=8	7				0.080
		б=10	8				0.020
		б=12	9				0.030
Всего профиля			10				0.160
Сталь угловая равнополочная	ВСт3сп5	Л 63×6	11				0.100
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75×6	12				0.010
Всего профиля			13				0.110
Сталь круглая	ВСт3кп2	φ 14	14				0.010
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 28	15				0.030
	Итого		16				0.040
	Ст 20	φ 16	17				0.020
	ГОСТ 1050-74						
	Итого		18				0.020
Всего профиля			19				0.060
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Риф. ст. б=4	20				0.030
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			21				0.030

1	2	3	4	5	6	7	8
Всего масса металла			22				0.920
В том числе по маркам	ГОСТ 1060-74 Ст. 20		23				0.400
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		24				0.450
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		25				0.070

Согласовано  
 Должность: [ ]  
 Подпись: [ ]  
 Зав. ЦАД  
 Гл. инж. пр. Березная

Подп. и дата  
 Инв. № подл.

3.603-6, 2-КМ

Лич. отв.	Морозов		
Инж. Петр.	Петраунов		
Инж. пр.	Беляновская		
Бригадир	Медведников		
Проверил	Медведников		
Исполнил	Морозова		

Техническая спецификация  
 металла на сборочные  
 единицы конструкций  
 СБПОЗІ ÷ СБПОЗБ.

Лист	Лист	Листов
Р	4,1.	

Госстрой СССР  
 Проектно-конструкторское  
 бюро «Красноярск-1»  
 ЦНИИпроектстальконструкция

З.603-7 Выпуск 2 №20 в.л.25

СБП022								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	№ по пор.	Признак черности	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)								
1	2	3	4	5	6	7	8								
Трубы	Ст. 20	Тр. 57×5	1				0.162								
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 114×6	2	1	1	5400	0.110								
		Тр. 121×6	3	1	2	3200	0.109								
		Тр. 121×6	4	1	2	3580	0.126								
Всего профиля			5				0.507								
Швеллеры	ВСтЗсп5	С16П	6				1.07								
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			7				1.07								
Сталь листовая горячекатанная	ВСтЗсп5	б-6	8				0.160								
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	б-8	9				2.081								
		б-10	10				0.238								
Всего профиля			11				0.473								
Сталь угловая равнополочная	ВСтЗсп5	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
Всего профиля			12				0.034								
Всего профиля			13				2.034								
Сталь угловая неравнополочная	ВСтЗсп5	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
Всего профиля			14				0.100								
Всего профиля			15				0.100								
Сталь круглая	ВСтЗкп2	ГОСТ 2500-71	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
ГОСТ 2500-71	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
Всего профиля			16				0.100								
Всего профиля			17				0.020								
Всего профиля			18				0.400								
Всего профиля			19				0.520								
Сталь рифленая	ВСтЗкп.2	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
Всего профиля			20				0.650								
Всего профиля			21				0.650								
Всего масса металла			22				3.350								
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74. Ст. 20		23				0.507								
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		24				1.683								
	ГОСТ 380-71* ВСтЗкп2		25				1.17								

Изм. / лист / документ. / Подпись / Дата

3.603-6.2-КМ. Лист 4.2

3.603-7 Выпуск 2 №21 в.л.25

СБП023							
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Признак шероховатости	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	φ57×5	1				0.162
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	φ89×6	2				0.020
		φ121×6	3	1	4	3300	0.225
Всего профиля							0.407
Швеллеры	ВСтЗсп5	С16П	5				1.360
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				1.360
Сталь угловая равнополочн.	ВСтЗсп5	Л50×5	7				0.050
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л63×6	8				0.550
		Л90×8	9				0.050
Всего профиля			10				0.650
Сталь угловая неравнополочн.	ВСтЗсп5	Л90×56×6	11				0.050
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*	Л100×63×6	12				0.060
		Л150×100×10	13				0.040
		Л180×110×12	14				0.233
Всего профиля			15				0.383
Сталь листовая горячекатанная	ВСтЗсп5	δ=6	16				0.190
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=8	17				0.040
		δ=9	17а				0.225
		δ=10	18				0.523
		δ=20	19				0.058
Всего профиля			20				0.817
Сталь рифленая	ВСтЗсп2	Рифст-δ-4	21				0.695
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0.695

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь круглая	ВСтЗсп2	φ14	23				0.100
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ20	24				0.020
		φ28	25				0.456
Всего профиля			26				0.576
Всего масса металла						27	4.888
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		28				0.407
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		29				3.210
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп2		30				1.271

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	3.603-Б. 2-КМ	Лист 4.3

3.603-7 Выпуск 2 №2 В.А.25

СБП024								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)								
1	2	3	4	5	6	7	8								
Трубы	Ст. 20	Тр. 114x6	1	1	1	6750	0.110								
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74														
Всего профиля			2				0.110								
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5	δ=8	3				0.010								
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=10	4				0.040								
Всего профиля			5				0.050								
Сталь угловая равнополочная	ВСт3сп5	L 90x8	6				0.040								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			7				0.040								
Всего масса металла			8				0.200								
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		9				0.110								
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		10				0.090								

ИЗМ. Лист. И документ. Подпись. Дата

3.603-6.2 - KM

Лист 4.4.

3.603-7. Выпуск 2 №23 В.А.25

СБП025								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Прочность	тол. (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф. эм. δ=4	22				0.380
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Трубы	Ст. 20	Тр. 89×6	1				0.110	Всего профиля			23				0.380
ГОСТ 8732-70	ГОСТ 1050-74	Тр. 121×6	2	1	2	4400	0.150	Всего масса металла			24				1.892
Всего профиля			3				0.260	В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		25				0.260
Балки двутавровые	ВСт 3 сп 5	Г 16	4	1	1	6000	0.100		ГОСТ 380-71* ВСт 3 сп 5		26				1.04
ГОСТ 8239-72	ГОСТ 380-71*								ГОСТ 380-71* ВСт 3 кп 2		27				0.592
Всего профиля			5				0.100								
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С 16П	6				0.400								
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 20П	7				0.050								
Всего профиля			8				0.450								
Сталь листовая горячекатанная	ВСт 3 сп 5	δ=6	9				0.110								
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=8	10				0.050								
		δ=10	11				0.180								
		δ=20	12				0.020								
Всего профиля			13				0.360								
Сталь угловая равнополоч.	ВСт 3 сп 5	Л 63×6	14				0.010								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 90×8	15				0.100								
Всего профиля			16				0.110								
Сталь угловая неравнопл.	ВСт. 3 сп 5	Л 100×63×6	17				0.020								
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			18				0.020								
Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	φ 14	19				0.050								
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 28	20				0.162								
Всего профиля			21				0.212								

Изм	Лист	И документ	Подпись	Дата	3.603-6.2-КМ	Лист 4.5



З.603-7 выпуск 2 №24 в.л.25

СБП026								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Признак мерности	Кор-го (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)								
Трубы	Ст 20	Тр. 57x5	1				0,170								
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 89x6	2				0,040								
		Тр. 121x6	3	1	2	4800	0,180								
Всего профиля			4				0,390								
Швеллеры	ВСт 3сп 5	С 16 П	5				0,620								
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			6				0,620								
Сталь листовая горячекатанная	ВСт 3сп 5	δ=6	7				0,162								
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=10	8				0,228								
Всего профиля			9				0,390								
Сталь угловая неравнополочн.	ВСт 3сп 5	L 100x63x6	10				0,02								
ГОСТ 8510-70	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			11				0,02								
Сталь круглая	ВСт 3кп 2	φ14	12				0,045								
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ28	13				0,190								
Всего профиля			14				0,235								
Сталь рифленая	ВСт 3кп 2	Риф ст δ=4	15				0,730								
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			16				0,730								
Всего масса металла			17				2,385								
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74. Ст 20		18				0,390								
	ГОСТ 380-71*. ВСт 3сп 5		19				1,030								
	ГОСТ 380-71*. ВСт 3кп 2		20				0,965								

Изм лист Инв док уч. инв. Подпись Дата

З.603-Б. 2-КМ

Лист 4.6



3.603-7 Выход 2 №25 в.п. 15

СБП 027

СБП 027								1	2	3	4	5	6	7	8	
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N	Продольная	Поперечная	Нар. ди. (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)								
1	2	3	4	5	6	7	8									
Трубы	Ст. 20															
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 426*10	1			1	500	0.0515								
		Тр. 377*6	2			1	8610	G <sub>1</sub>								
Всего профиля			3													
Балки двутавровые	ВСт.3Ст5	I 35 53	4			1	800	0.032								
ТУ 14-2-24-72	ГОСТ 380-71*															
Всего профиля			5					0.032								
Сталь толстолистовая	09Г2С															
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	δ = 60	6					0.317								
		δ = 40	7					0.113								
	Умозо:		8					0.430								
	ВСт.3Ст5	δ = 20	9					0.127								
	ГОСТ 380-71*	δ = 10	10					0.030								
		δ = 6	11					0.005								
	Умозо:		12					0.162								
Всего профиля			13					0.592								
Всего масса металла			14													
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		15													
	ГОСТ 380-71* ВСт.3Ст5		16					0.194								
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		17					0.430								

1. НОБ 173-80  
 Имя Инициалы Подпись Дата

3.603-6. 2-КМ

Лист 4.7