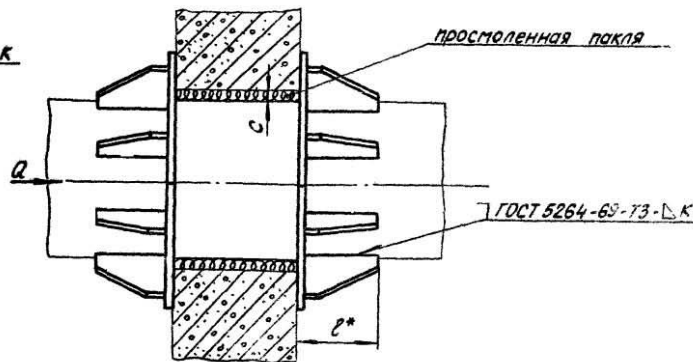
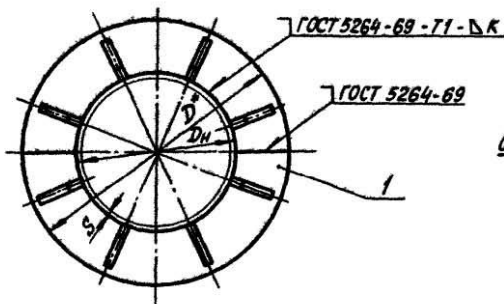


18.00.00.000СБ

Тип I



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах, указанных на чертеже, оклеиваются изолом на изоляционной мастике марки МРБ-ЛШ-2
3. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ
4. \* Размеры для справок.
5. \*\* Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шевченко И.И. Проверил и дата Векманов В.И. Изм. № 01. Проверил и дата

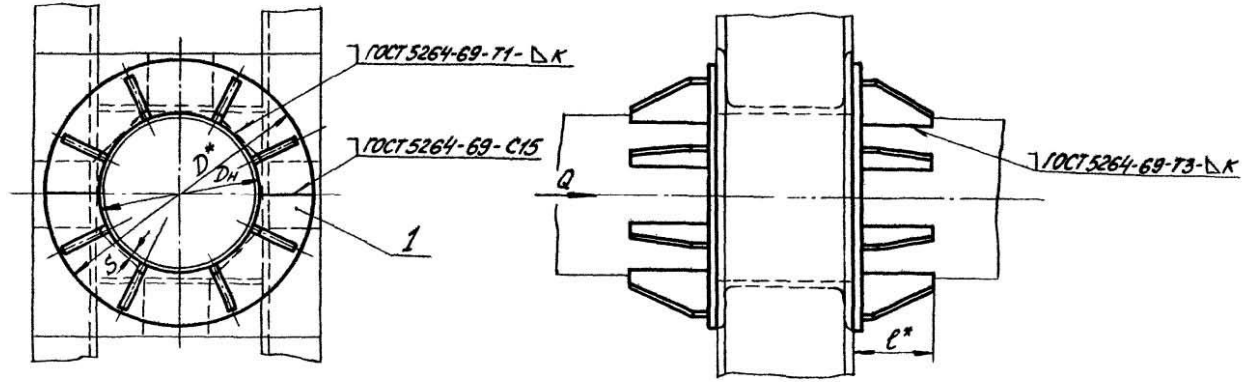
				18.00.00.000СБ			
Изм/Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Опора неподвижная щитовая трубопро- водов Дн 108-1420мм	Лит	Масса См.	Масштаб
Разраб.	Андреева	И.И.	07.79	Сборочный чертёж	Лист 1 (Листов 5)	—	—
Провер.	Величанин	В.И.	08.79				
Рук. зр.	Сорокин	И.И.	08.79				
П.степ.	Сорокин	И.И.					
Н.контр.	Ермаков	С.И.					
Утв.	Фрейгин						

Копир. Соболева

Формат А2

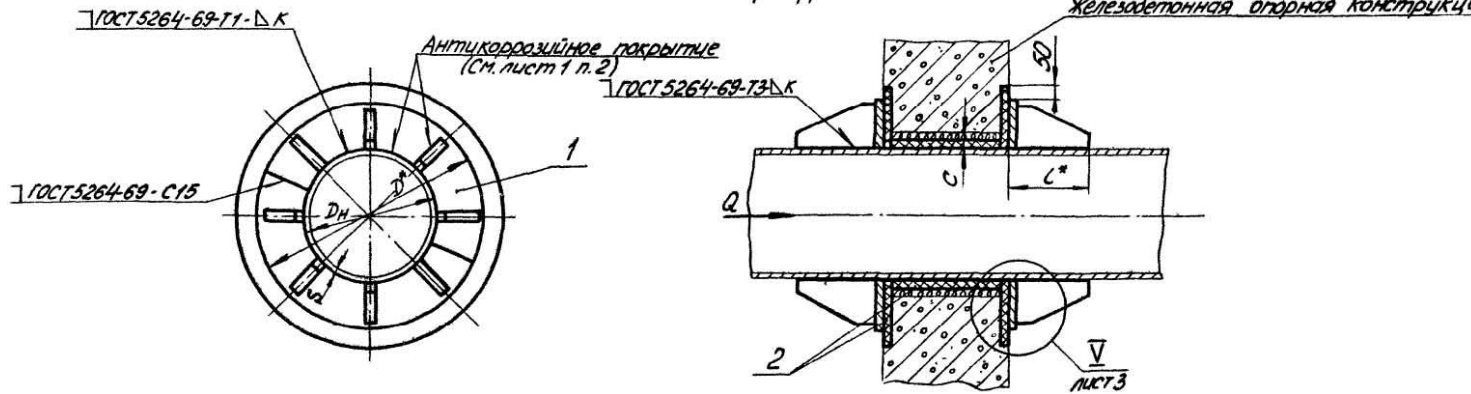
78.00.00.0000СБ

Тип II



Тип III

С защитой от электрокоррозии



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Лист 3 из 3  
Подпись и дата  
Взам. инв. № 10  
Лист 3 из 3  
Подпись и дата

Взам. инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

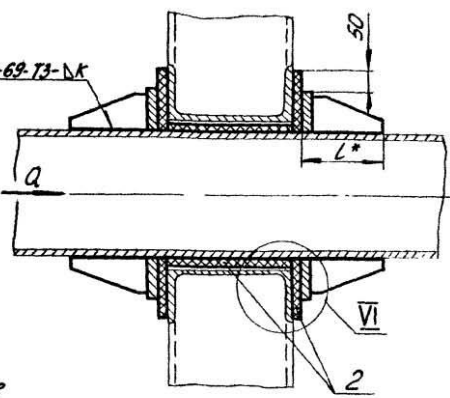
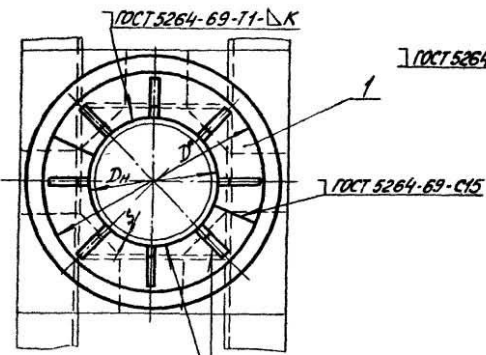
78.00.00.0000СБ

Калибрман Савалова

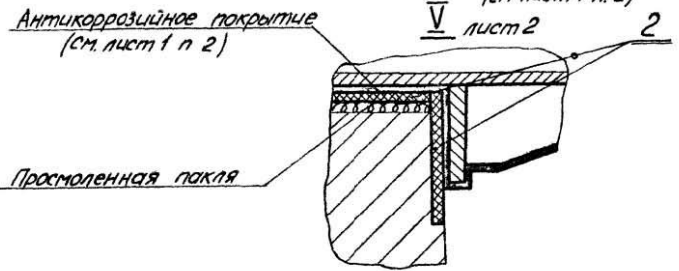
Формат

78.00.00.000СБ

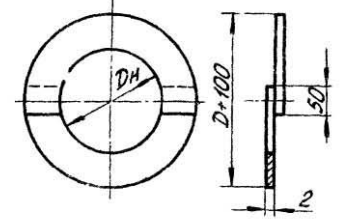
Тип IV



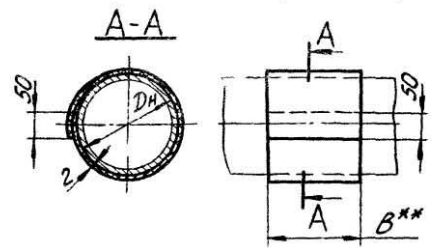
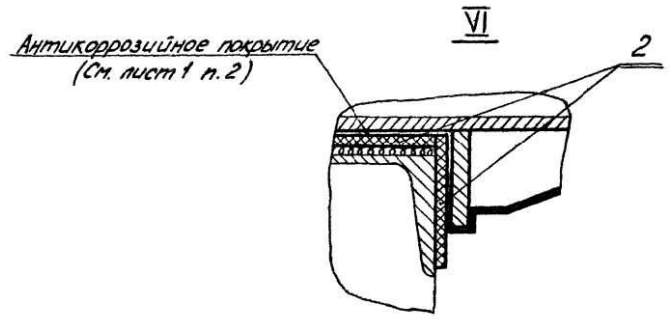
Антикоррозийное покрытие (см. лист 1 п. 2)



Сопряжение паронитовых колец (для типов III и IV)



Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр главы, материала и даты изготовления, шифр материала, название и дата

№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата

78.00.00.000СБ

Копировал Соловев

Лист 3

Формат 12

90000'00'00'81

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	S	Осевая сила Q, тс	D	ℓ	c	Масса, кг			
T8.01.00.000СБ	108	4	5	225	110	20	8,9			
T8.02.	133		7	245			9,3			
T8.03.	159	4,5	10	282			10,8			
T8.04.	194	5	14	325			13,0			
T8.05.	219	6	20	365			16,3			
T8.06.	273	7	24	420			30	18,3		
		8								
T8.07.	325	7	30	480			30	24,6		
		8								
T8.08.	377	9	38	540			132	30	27,8	
T8.09.	426	7	32	610	152	40			40,9	
		9	55							
T8.10.	480	7	35	670	152	40			49,1	
		8	40							
T8.11.	530	7	50	740	162	40			34,2	
T8.12.		8							50	51,8
		9							55	
13.	630	7	50	780	152	40			33,5	
T8.14.		9	80	870					72,8	
		11	85							
T8.15.	8	70	880	51,2						
T8.16.00.000СБ	720	10	90	975			152	40	85,6	
		11	95							
		12								

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	S	Осевая сила Q, тс	D	ℓ	c	Масса, кг
T8.17.00.000СБ	820	8	85	1000	196	40	90,4
T8.18.		9	110	1110			145,1
		10	130				
		12	165				
T8.19.	920	8	105	1120	226	40	112,0
T8.20.		9	135	1220			173,6
		10	165				
		12	220				
T8.21.	1020	9	135	1230	266	40	125,8
T8.22.		10	165	1330			202,2
		11	200				
		12	240				
T8.23.	1220	9	150	1440	286	40	152,2
T8.24.		11	220	1570			255,0
		12	255				
		14	310				
T8.25.	1420	40	145	1640	270	40	202,0
T8.26.00.000СБ		14	330	1820	300		393,4

Пример обозначения опоры неподвижной щитовой для трубопровода D<sub>н</sub> = 530 мм, S = 8 мм тип I:

ОПОРА 530 × 8 - I T8.12.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Имя, И. Подпись и дата. Имя, И. Подпись и дата. Имя, И. Подпись и дата.

Имя, И.	№ докум.	Подп.	Дата	T8.00.00.000СБ		Имя, И.
						Формат 1

Копия. Соболева

93000'00'00'81

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Спецификация			
№ поз.	1		2
Наименование	Щит		Прокладка
Количество	4		—
Материал	—		Поронит листовой S=1-2мм ГОСТ 481-71
№ чертежа или стандарта	Т8.00.01.000СБ		Без чертежа
Обозначение	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение
T8.01.00.000СБ	T8.01.01.000СБ	223 8,9	См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.15
T8.02.	T8.02.	232 9,3	
T8.03.	T8.03.	271 10,8	
T8.04.	T8.04.	324 13,0	
T8.05.	T8.05.	408 16,3	
T8.06.	T8.06.	458 18,3	
T8.07.	T8.07.	614 24,6	
T8.08.	T8.08.	695 27,8	
T8.09.	T8.09.	1173 46,9	
T9.10.	T8.10.	1228 49,1	
T8.11.	T8.11.	855 34,2	
T8.12.	T8.12.	1295 51,8	
T8.13.00.000СБ	T8.13.01.000СБ	962 38,5	

Спецификация			
№ поз.	1		2
Наименование	Щит		Прокладка
Количество	4		—
Материал	—		Поронит листовой S=1-2мм ГОСТ 481-71
№ чертежа или стандарта	Т8.00.01.000СБ		Без чертежа
Обозначение	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение
T8.14.00.000СБ	T8.14.01.000СБ	1820 72,8	См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.15
T8.15.	T8.15.	1282 51,2	
T8.16.	T8.16.	2140 85,6	
T8.17.	T8.17.	2260 90,4	
T8.18.	T8.18.	3628 145,1	
T8.19.	T8.19.	2800 112,0	
T8.20.	T8.20.	4340 173,6	
T8.21.	T8.21.	3145 125,8	
T8.22.	T8.22.	5055 202,2	
T8.23.	T8.23.	3804 152,2	
T8.24.	T8.24.	6376 255,0	
T8.25.	T8.25.	5050 202,0	
T8.26.00.000СБ	T8.26.01.000СБ	9835 393,4	

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя	Фамилия	№ докум.	Подп.	Дата	Т8.00.00.000СБ	Лист
Копир. Сабалева						5

18.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подлин. Таблица и дата. Взят, инв. №, дата. Подл. и дата.

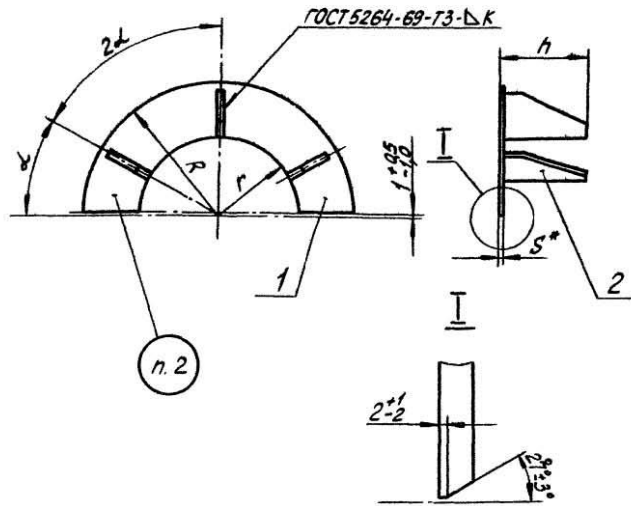


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	r	R	S	Δ	≈h	K	Масса, кг
T8.01.01.000СБ	108	54	112	10	30°	110	10	2,23
T8.02.	133	67	122					2,32
T8.03.	159	80	141					2,71
T8.04.	194	97	162					3,24
T8.05.	219	110	182					4,08
T8.06.	273	137	210					4,58
T8.07.	325	163	240					6,14
T8.08.	377	189	270					6,95
T8.09.	426	213	305					12
T8.10.01.000СБ	480	240	335	12,28				

Продолжение, табл 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	r	R	S	Δ	≈h	K	Масса, кг								
T8.11.01.000СБ	530	265	335	12	30°	155	12	8,55								
T8.12.			370					12,95								
T8.13.			630					315	380	9,62						
T8.14.	720	360	435					16	22°30'	200	16	18,20				
T8.15.			440									12,82				
T8.16.			488									21,40				
T8.17.	820	410	500									20	270	270	20	22,60
T8.18.	555	36,28														
T8.19.	920	460	560													28,00
T8.20.	610	43,40														
T8.21.	1020	510	615	31,45												
T8.22.	1220	610	720	20	290	290	20									50,55
T8.23.			785					38,04								
T8.24.			820					63,76								
T8.25.	1420	710	820					20	300	300	20					50,50
T8.26.01.000СБ	910	98,35														

Пример обозначения щита для трубопровода D<sub>н</sub>=194 мм, R=162 мм

ЩИТ Т8.04.01.

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Масса в табл. 1 дана с учетом массы направленного металла.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
5. \* Размер для справок.

				Т8.00.01.000СБ	
Изм./лист	№ докум.	Подл.	Дата	ЩИТ	
Разраб.	Андреева	А.И.	07.79		
Провер.	Величенко	В.В.	07.79	Сборочный чертёж	
Рис. гр.	Своякин	С.В.	08.79		
Гл. спец.	Сорокин	И.И.		Лист 1	Листов
Инж. контр.	Борисков	Л.В.		Минэнерго СССР	
Чтв.	Фейгин			Главэнергоцентр	
				Лен. филиал	
				Формат	

Капир. Саболева

9300010'00'81

Таблица 2

Спецификация				
№ поз.	1	2		
Наименование	Полукольцо	Ребро		
Количество	1	См. ниже		
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 в Ст. 3 * ГОСТ 14631-69			
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002		
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг
			шт.	Общ.
Т8.01.01.000СБ	120	Т4.01.01.002	3	0,30 0,90
Т8.02.	130			
Т8.03.	168			
Т8.04.	208			
Т8.05.	290			
Т8.06.	340			
Т8.07.	480			
Т8.08.	560			
Т8.09.	930			
Т8.10.	985			
Т8.11.	630	Т4.05.	4	0,68 2,04
Т8.12.	985			
Т8.13.	665			
Т8.14.	1330	Т4.06.	4	1,10 4,40
Т8.15.	950			
Т8.16.01.000СБ	1600	Т4.06.01.002		1,10 4,40

Продолжение табл. 2

Спецификация				
№ поз.	1	2		
Наименование	Полукольцо	Ребро		
Количество	1	См. ниже		
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 в Ст. 3 * ГОСТ 14631-69			
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002		
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг
			шт.	Общ.
Т8.17.01.000СБ	16,10	Т4.08.01.002	4	1,45 5,80
Т8.18.	27,55	Т4.09.		1,90 7,60
Т8.19.	20,10	Т4.10.		1,85 7,40
Т8.20.	31,60	Т4.12.		2,66 10,64
Т8.21.	23,25	Т4.10.		1,85 7,40
Т8.22.	35,75	Т4.15.		3,40 13,60
Т8.23.	29,00	Т4.13.		2,05 8,20
Т8.24.	48,00	Т4.17.		3,60 14,40
Т8.25.	41,50	Т4.13.		2,05 8,20
Т8.26.01.000СБ	80,00	Т4.18.01.002		4,20 16,80

\* См. технические требования по Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр, № подлин. Подпись и дата (в том числе и дата) Подпись и дата

Шифр	№ докум.	Подп.	Дата	Т8.00.01.000СБ	Лист
					2

Копир. Соболева

Формат Т2